（様式適契２）

年　　月　　日

**品質管理実施状況説明書**

1．申請者が製造者である場合

(1) 工場の代表者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

(2)品質管理責任者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

(3)連絡担当者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

電話：　　　　　　　　ＦＡＸ：

E-mail：

(4)適合性表示管理責任者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

電話：　　　　　　　　ＦＡＸ：

2．申請者が輸入元である場合

(1) 輸入元の品質管理責任者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

(2) 輸入元の連絡担当者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

電話：　　　　　　　　ＦＡＸ：

E-mail：

(3)輸入元の適合性表示管理責任者

所属：　　　　　　　　　役職：

氏名：

電話：　　　　　　　　ＦＡＸ：

3．説明書面及び規程

3.1　一号検査による申請の場合

（1）品質管理の推進が経営指針として確立されており、品質管理が計画的に実施されていることを説明した書面。

（2）品質管理を適正に行うため、各組織の責任及び権限が明確に定められており、各組織間の有機的な連携がとられ、かつ、品質管理を推進する上での問題点が把握され、その解決のために適切な措置をとっていることを説明した書面。

（3）申請者が輸入元の場合にあっては、製造元に対し品質管理の推進に係る指導及び助言を適切に行っていることを説明した書面。

（4）苦情処理等が品質管理の推進について有効に活用していることを説明した書面。

（5）適合性検査に係る表示に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

3.2　二号検査による申請の場合

(1)　品質管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(2)　製品規格に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(3)　工程管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(4)　設備管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(5)　製品検査に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(6)　購買管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(7)　資材管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(8)　外注管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(9)　倉庫管理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(10　苦情処理に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

(11)　適合性検査に係る表示に関するもの（規程名称：　　　　　　　　　　　　　　　　）

注　申請者が輸入元である場合にあっては、これらの規程は製造元のものとする。

4．主要製造設備（二号検査に限る。申請者が輸入元の場合にあっては製造元のものとする。）

別紙に添付する。

5．主要検査設備（二号検査に限る。申請者が製造者の場合にあっては製造元のものとし、申請者が輸入元の場合にあっては製造元及び輸入元のものとする。）

別紙に添付する。

6．ＩＳＯ９００１の取得状況

(1)　取得の有無：（該当する□にレ印又は■印を付けてください。）

□取得済み　□取得中（取得準備中を含む。）　□未取得

(2)　ａ）～e）は、(1)で「取得済み」及び「取得中」にレ印又は■印を付けた工場のみお答えください。なお、「取得中」の場合は、分かる範囲内で予定をお答えください。

a)　登録範囲（製品・サービスの範囲）：

b)　審査登録機関：

c)　審査登録番号：

d)　登録年月日　　　　　　　　　　　　：　　年　　月　　日

e)　有効期限　　　　　　　　　　　　　：　　年　　月　　日

7．工場の所在地（一号検査の場合は、特別特定製品の保管場所。）

アクセス方法を示した書面及び地図